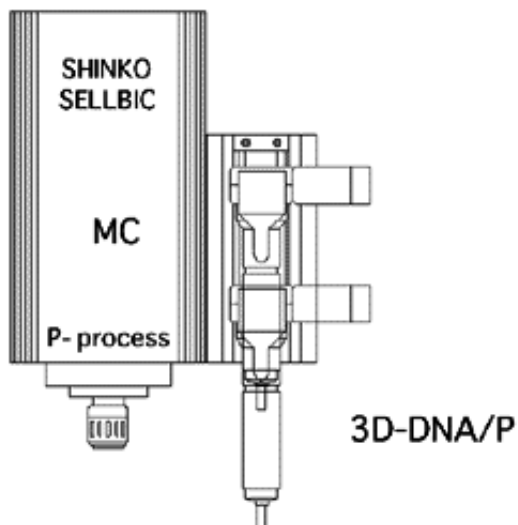


新興セルビックコレクション 38
新工法 (MC+DNA/P) 樹脂

P-Process

New Technology



Precision Prototyping Process
by Injection Welding/Milling

Naming by Dr T.Nakagawa



【無から有へ】

株式会社新興セルビック社は、既存の加工機に材料供給器を取り付け、材料の供給と機械加工を繰り返し、精度の良い製品を創造する新技術／新工法【PProcess】を確立しました。【無から有へ】次世代の為に、21世紀に向けた古くて新しい組み合わせによる物作り現場からの提案です。



【最小限の材料資源で】

有限資源の有効利用と環境向上のために、【最小限の材料資源で】切粉を出さない製造技術の確立も選択肢の一つと考えています。



【様々な素材を加工可能な環境で】

製品を形成する素材の供給環境【溶融／溶着環境】と加工可能な【固化環境】を加工機に整える事により、様々な材料に対応可能と考えています。

1. 樹脂／Polymer

可塑化シリンダーをMC／NC機主軸側面に取り付け、可塑化材料の[供給と加工]。この作業を繰り返し、可塑化製品を製作します。

2. 非鉄・金属／Metal

溶接装置のトーチをMC／NC機主軸側面に取り付け、非鉄／金属素材の[肉盛溶接と加工]。この作業を繰り返し、非鉄／金属製品を製作します。

3. 軟材／Elastmer・Gel・Sol

可塑化シリンダーをMC／NC機主軸側面に取り付け、材料供給、窒素ガス等で加工可能に固化後、機械加工。パッキン等、軟材製品を製作します。

4. 粘土・水 / Clay・Water

供給装置をMC/NC機主軸側面に取り付け、氷点下環境の加工機テーブル上に素材の供給と加工機による機械加工。この作業で粘土を原材料とした試作用プレス金型等を製作します。

3D-DNA/Polymer

【CAD/CAM】

【DNC】

可塑化ユニット搭載マシニングセンター
(3D-DNA/P+MC/NC)

