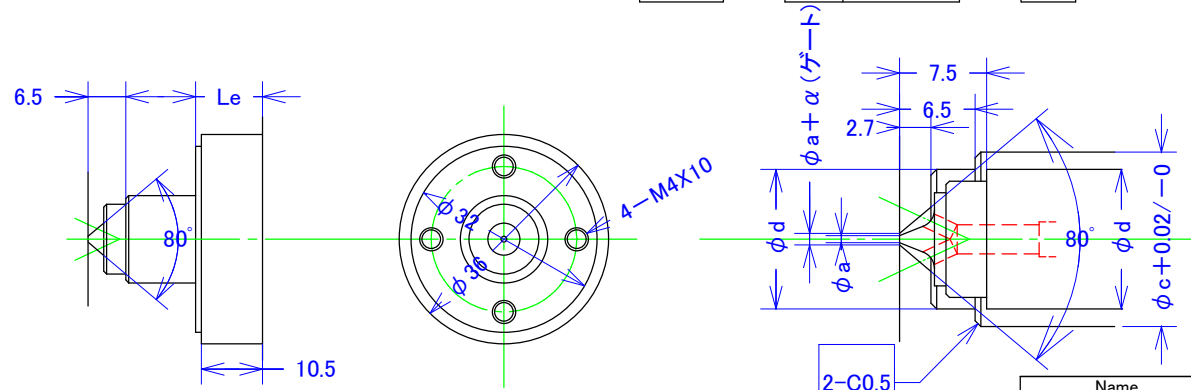
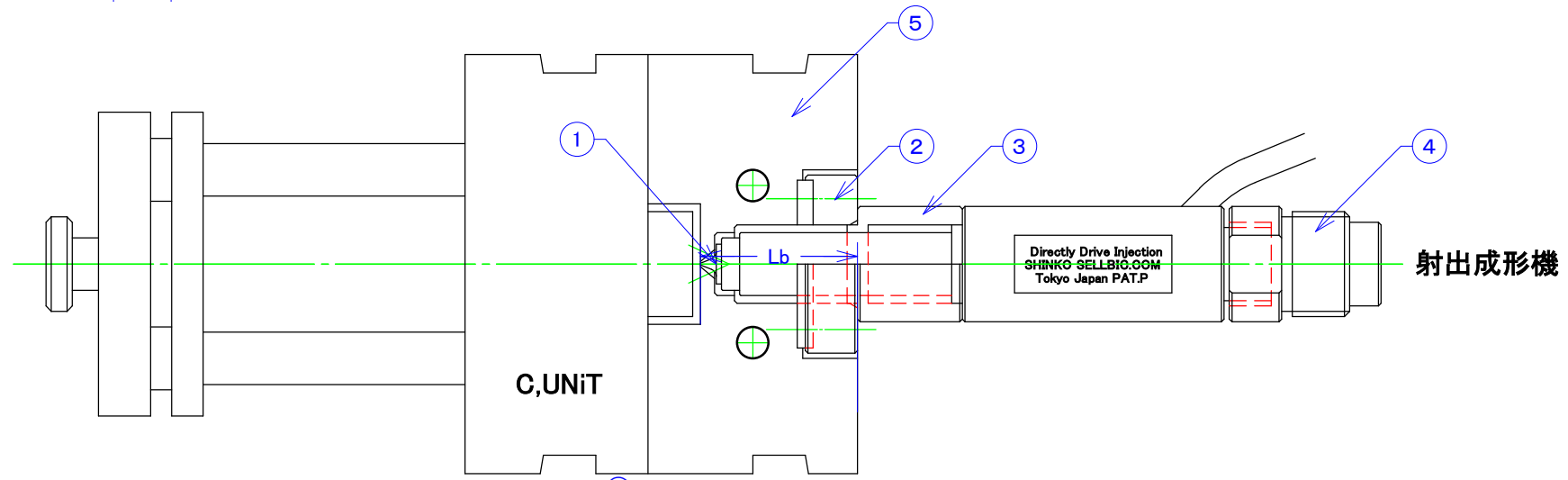
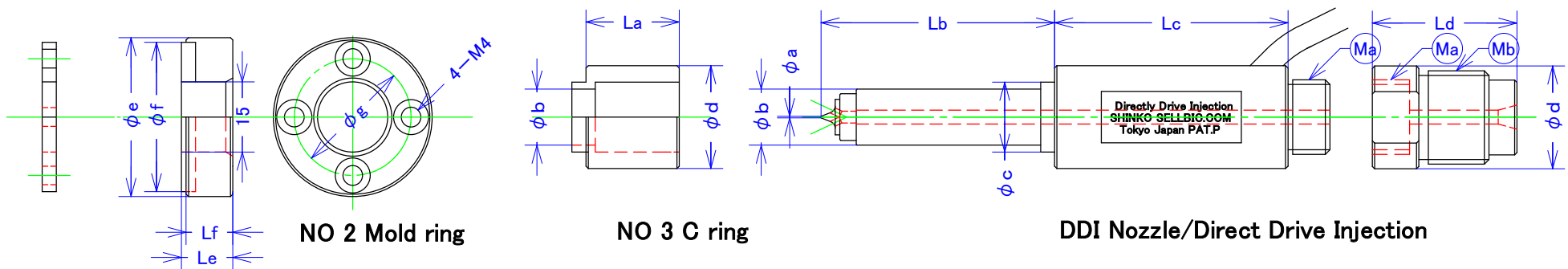


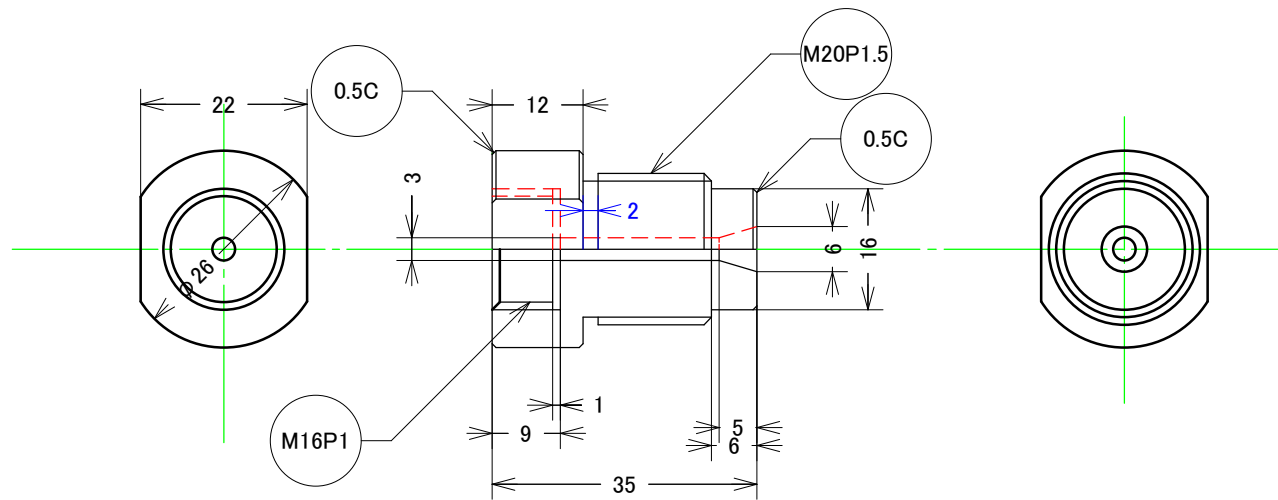
機種	NO	La	Lb	Lc	Ld	Le	Lf	ϕa	ϕb	ϕc	ϕd	ϕe	ϕf	ϕg	Ma	Mb	成形機種種
DDI-12		10 20 30 40	50	50	30	11	10	0.5/1/1.5	12	15	22	34	32	25	16	20 30 42	M20:ES400 α -15C α -30C SE18S BeVeL20/M42:SE30D SE50D
DDI-16		10 20 30 40	70	80	50	16	15	1/2/3/4	16	20	33	44	40	30	24	56 etc	M56:SE75D



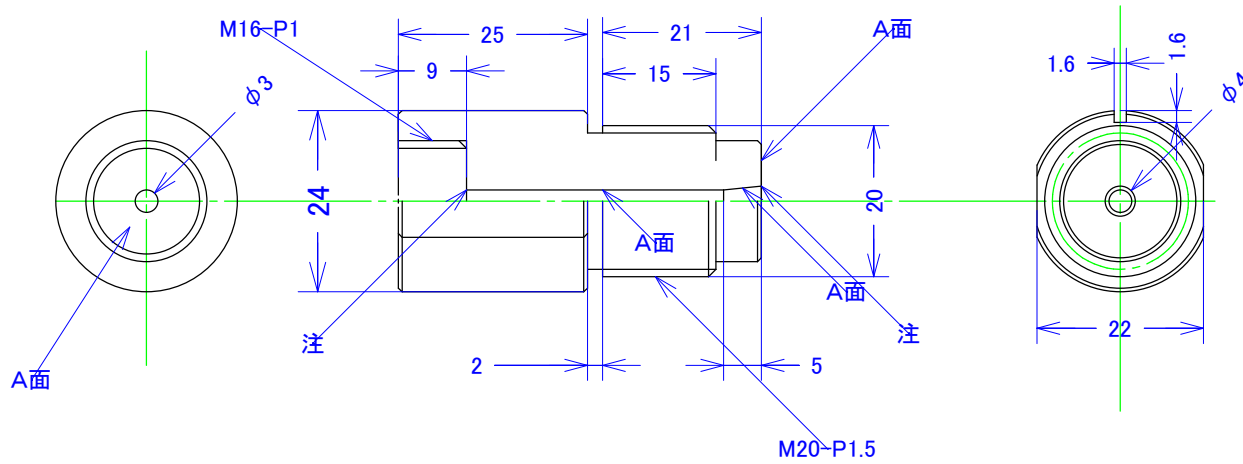
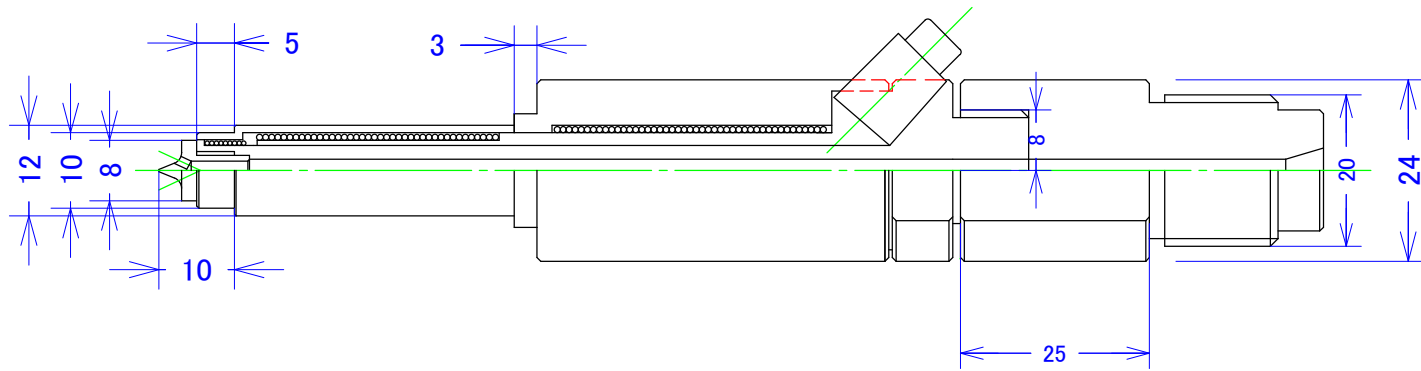
ヒータ	トリプル加熱/信号によるタイマ加熱(チップ部独立制御)		
温度	0°~400°以上		
材料	TP	PEEK, LCP, PPS,PBT,PC,etc	
	TS	PF,MF,UP,EP,SI,PUR,etc	
1	チップ	SKH51 Tic	樹脂吐出量可変調整
2	Mold リング	SKH51HRC60	金型側ノズル受けリング
3	C リング	SKH51/G	Lb寸法調整リング
4	アタッチメント	SKH51/G	各成形機に対応
5	08-4030UNIT		ユニット金型コマンドシステム
	部品名・他	材質・処理	仕様

Name	Part/Item	Dro	Date
Direct Drive Injection	1250	Hiro	02.04.20

SELLBIC.COM



1	M16P1-M20P1.5	SUS系快削鋼(防錆処理)
2		
3		
4		
5		
NO	Part	Mane
	Name	Part
	Dro	Date
	Direct Drive Injection	M16-M20
	Hiro	03.1.7
SELLBIC.COM		



注 注部はシャープエッジの事。
A面は凹凸なき事。

			4	アタッチメント	NAK55 数量2
Name	Part	Dro	Date		SELLBIC.COM
1250M16	住友プロマット18t	hiro	06.7.6		